

Colour Processing System

Robustes Auswertesystem auf DSP-Basis
Rugged DSP based Image Processing System

Für 1 oder 2 Kameras
Supports 1 or 2 Cameras

Für Farb- oder Monochromsensoren
For Colour or Monochrome Sensors

Unterstützt auch CIS Sensoren
Supports CIS Sensors

Einbau im Schaltschrank möglich
Designed for 19" rack tower

Schnittstellen zum Datenaustausch
Interfaces for Data Exchange

Tichawa Vision Colour Processing System



Tichawa Vision GmbH



Funktion und Einsatzgebiete

Das *Colour Processing System* erfasst mit Hilfe von Kameras oder CIS (Contact Image Sensoren) eine oder beide Seiten des Prüflings. Die so gewonnenen Bilder können visualisiert und/oder in Echtzeit ausgewertet werden, z.B. für

- Inspektion: Fehler und Abweichungen werden aufgezeichnet
- Sortierung: Optisch unterscheidbare Materialien werden mit gesteuerten Weichen getrennt
- Ausschleusung: Optisch erkennbare Fremdkörper werden ausgeschleust
- Qualitätskontrolle: Prüflinge werden vermessen und bewertet

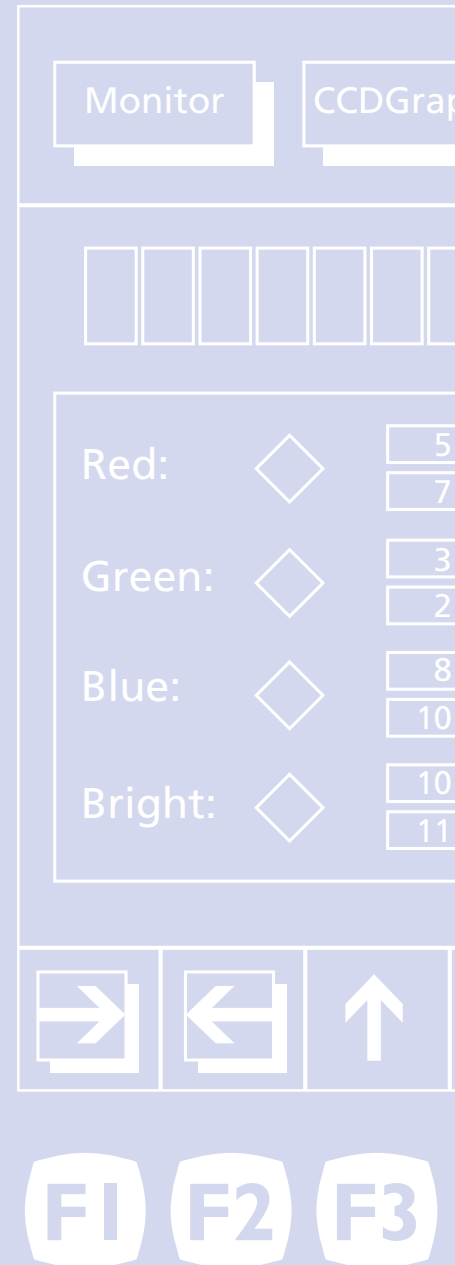
Vorteile des Systems

Die robuste Ausführung erlaubt – im Gegensatz zu gängigen PC-basierten Lösungen – den Einsatz auch in Anwendungen mit hoher Temperatur, starker Verschmutzung und hoher mechanischer Belastung.

Die speziell entwickelte Software ermöglicht einfache und sichere Bedienung auch durch weniger versierte Anwender. Sie kommt – mit Rücksicht auf industrielle Umgebungen – ohne Maus und Tablett aus und ist auch nicht den kurzen Zyklen der PC-Industrie unterworfen.

Technische Merkmale

- HW-Vorverarbeitung: Lookuptable, Window Comperator
- Rechenleistung: 1280 MIPS
- Schnittstellen: Zwei Camera Link – Schnittstellen
Zwei fiberoptische Kamera-Schnittstellen
IEEE 1284 – Schnittstelle
- Optogetrennte Ausgänge
- Robustes Edelstahlgehäuse für Schaltschrankmontage



Tichawa Vision GmbH

Burgwallstraße 14 · 86316 Friedberg/Bay.
Telefon: 08 21/608 06 60 · Telefax: 08 21/608 06 61
e-mail: info@tichawa.de · www.tichawa.de